



## SPARTYTE® AR-col

### PREPARATI SPECIALI PER LA RIPRODUZIONE IN CALCO DI MANUFATTI IN PIETRA ARENARIA

**Descrizione** La SPARTYTE® AR-col sono formulati di composizione minerale e consentono la fedele riproduzione di qualsiasi manufatto in pietra arenaria. Il prodotto viene fornito con molte formulazioni diversificate in funzione delle esigenze applicative e cromatiche particolari e si differenzia per un numero o sigla terminale.

- Vantaggi**
- Ottima durabilità fisico - meccanica ed inalterabilità cromatica nel tempo anche nei casi delle esposizioni più severe agli agenti atmosferici ed U.V.
  - Le caratteristiche di colabilità consentono la perfetta riproduzione di modellati anche se con sagome molto complesse e difficili.
  - Il prodotto viene formulato anche a fronte di reperti originali d'epoca in modo da riprodurre sia i toni cromatici che le caratteristiche fisico - meccaniche peculiari dell'esistente.
  - La SPARTYTE® AR-col contiene sempre nella sua formulazione una prevalente percentuale di pietra arenaria (d'origine e caratteristiche volutamente diversificate in funzione di un vasto intervallo potenziale d'esigenze estetico - strutturali particolari) frantumata e granulometricamente distribuita in modo razionale.
  - Il reticolo strutturale si basa fundamentalmente sulla formazione di carbonati e di monosilicati idrati attraverso reazioni con silici attivate.
  - La stabilità volumetrica viene ottenuta in funzione delle esigenze particolari: si possono indurre nel formulato espansioni di diversa entità che possono compensare le contrazioni parzialmente, totalmente oppure possono raggiungere diversi livelli d'aumento di volume residuo controllato.

**Indicazioni d'impiego** Dovunque sussista l'esigenza di riproduzione fedele di manufatti in pietra arenaria d'epoca o comunque di particolare pregio. Tali riproduzioni a colaggio possono essere eseguite in stampo o cassero sia fuori opera che in opera.

- Metodo d'uso**
- Si consiglia l'esecuzione dei calchi e degli stampi di contatto in gomma. Il controstampo può essere eseguito in gesso od altro materiale rigido. All'occorrenza armare con barre in acciaio inox od altro come per un normale manufatto.
  - Evitare l'utilizzo di stampi in gesso se non si è totalmente bloccata ogni possibilità d'assorbimento d'acqua da parte della superficie di contatto. Il prodotto colato, in caso di perdita d'acqua per suzione da parte dello stampo, risulterebbe irrimediabilmente compromesso.
  - Miscelare il quantitativo d'acqua utile alla consistenza desiderata. Per prima cosa miscelare con il 10% d'acqua riferito al peso secco, mescolare per 1-2 minuti e poi aggiungere a piccolissime quantità per volta altra acqua fino alla consistenza desiderata. Miscelare per altri 4 minuti.
  - Tenere il manufatto bagnato a saturazione per almeno 2-3 giorni dopo il disarmo.
  - I manufatti ottenuti, per una migliore durabilità ed estetica in opera assieme all'eventuale esistente conservato e nell'intento di evitare la deposizione sulle superfici di particellato atmosferico e smog, debbono essere protetti con il nostro impermeabilizzante WP-55/LP. Nel caso si ritenga opportuno anche un consolidamento protettivo superficiale dell'esistente, impregnare, come seconda mano, con TECNOSOLID-82 (fare test preventivi per verificare compatibilità cromatiche).
  - Nel caso sia voluta o prescritta anche variegazione cromatica delle parti riprodotte od anche per meglio accompagnarle all'esistente, si può intervenire con il nostro prodotto VELART che consente velature protettive, traspiranti ed indelebili e può essere formulato "ad hoc" con molti od opportuni toni cromatici.



**Avvertenze** Informazioni ai sensi del D.M. 10 maggio 2004:

**Stoccaggio:** 12 mesi in confezioni originali, non aperte, mantenute in ambiente asciutto e protetto, a temperatura fra +5°C e +35°C.

**Confezioni** Secchia da 15 Kg.  
Le confezioni variano a seconda del colore!

**Caratteristiche tecniche (valori tipici)**

- Tempi di miscelazione: non inferiori ai 4-5 minuti e comunque dipendenti dal mezzo meccanico usato.
- Tempo di colaggio utile: circa 15 minuti.

- Resistenze meccaniche tipiche  
Le resistenze meccaniche vengono volutamente variate in funzione delle applicazioni particolari e possono essere ottenuti i valori strutturalmente prefissati. L'intervallo tipico può essere comunque considerato entro i seguenti limiti:

	Compressione N/mm <sup>2</sup>	Flessione N/mm <sup>2</sup>
dopo 1 giorno	8 – 25	2 – 5
dopo 1 settimana	20 – 50	3,5 – 8
dopo 1 mese	40 – 80	4 – 12

Nota: 1N/mm<sup>2</sup> = 10,2kg/cm<sup>2</sup>

- Adesione al supporto: 1÷2 N/mm<sup>2</sup>
- Stabilità dimensionale: Si possono indurre, in funzioni delle esigenze applicative particolari, espansioni atte a consentire contrazioni residue minime (< 100 µm)

**Consumo** Kg. 2 circa per litro di riproduzione in calco.

**Indicazioni di pericolo** Il prodotto teme l'umidità. Conservare il prodotto in ambienti asciutti. Richiudere perfettamente gli imballi una volta iniziati.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito [www.tecnochem.it](http://www.tecnochem.it) dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.